



Guide utilisation Visseuse LITHIUM SÉRIE II



179 Rue de Montepy
69210 FLEURIEUX-SUR-L'ARBRESLE
FRANCE



Tel : +33 (0)4.78.33.39.19



contact@hytorc-ce.com

Sommaire

Consignes de sécurité	Page 3
Informations de sécurité importantes	Page 5
"=K; JAHLAGF cGEHGKALAGF	Page 11
! GF<ALAGFF=E=FL	Page 12
! @9J?=E=FL =L MLADAK9LAGF <= D9 : 9LL=JA=	Page 12
1ñ; MJAK9LAGF <= DIGMLAD	Page 13
Installation de la poignée latérale	Page 13
Application de serrage	Page 14
Réglage de couple souhaité	Page 15
Autres réglages	Page 16
Gestion serrage au couple / vitesse d'accostage	Page 16
Menu Principal	Page 17
Mode serrage couple et angle	Page 18
Comment régler le temps entre couple de pré-serrage et angle de rotation ?	Page 20
Angle de dégagement (Release)	Page 21
Comment bloquer le couple sur la visseuse ?	Page 22
Menu Principal (suite)	Page 23
Sous-menu	Page 25
Installation du bras de réaction	Page 28
Installation de la douille	Page 28
Installation du TPF	Page 28
Sécurité du bras de réaction : ce qu'il ne faut pas faire	Page 29
Sécurité du bras de réaction : ce qu'il faut faire	Page 29



Les systèmes de couple industriels les plus fiables au monde

Consignes de sécurité

Sécurité du poste de travail

- Gardez toujours la zone de travail dans laquelle vous travaillez, propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres sont souvent propices aux accidents.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides inflammables, gaz ou poussières dangereuses. Les outils électriques créent des étincelles qui peuvent enflammer des atmosphères potentiellement explosives.
- Les visseuses électriques HYTORC ne sont pas destinées à être utilisées par des enfants ou tout autres personnes non autorisées ou sensibilisées à l'utilisation de ces visseuses (Utilisation proscrite en dehors du cadre professionnel).
- Ne soyez pas distraits lors de l'utilisation de nos visseuses dynamométriques HYTORC (exemple : utilisation de la visseuse tout en téléphonant à une tierce personne)

Sécurité électrique

- La visseuse est vendue, louée ou approvisionnée avec un chargeur de batterie HYTORC. Il est impératif que les batteries 36 Volts HYTORC soient rechargées sur des modules de rechargement HYTORC. Le transformateur / module de rechargement est équipé d'un câble 230 Volts le reliant à la prise secteur, assurez-vous que la fiche 230 Volts mâle corresponde bien à la prise femelle du secteur. Ne modifiez en aucun cas la fiche 230 Volts de votre transformateur.
- N'exposez ou n'utilisez à aucun moment les visseuses électriques HYTORC sous ambiance fortement humides, telles que la pluie, la bruine, la neige. Cela pourrait provoquer des risques d'électrisation.
- Ne jetez jamais les batteries 36 Volts HYTORC dans des décharges ou lieux non autorisés, dans les ordures ménagères. Sur le territoire français, des lieux sont prévus pour que vous puissiez déposer vos batteries usagées en toute sécurité. Renseignez-vous auprès de votre commune (où est établie votre société) ou lieux de travail, afin de vous renseigner sur les mesures à suivre pour déposer les batteries usagées.
- Ne jetez jamais les batteries dans des flammes. (Feux divers, incinérateurs , etc...)
- Si l'utilisation d'une visseuse dynamométrique dans un endroit humide est requise, reliez cet outil à la terre ou utilisez notre gamme de visseuses pneumatiques JGUN.

Sécurité personnelle

- Restez vigilant, surveillez ce que vous faites en faisant preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil dynamométrique électrique, hydraulique ou pneumatique. Si vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments, n'utilisez pas la gamme d'outillage HYTORC ou tout autre outil demandant de la concentration et des habilitations. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils peut entraîner des blessures graves.
- Utilisez des équipements de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection, un masque anti-poussière si nécessaire, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque, une protection auditive, une combinaison de travail couvrant vos bras et vos jambes.
- Évitez tout démarrage involontaire de l'outillage. Pour cela divers paramètres sont programmables sur les visseuses HYTORC pour renforcer la sécurité des opérateurs.
- Lorsque vous essayez ou utilisez la visseuse à vide, retirez la douille de serrage si celle-ci n'est pas sécurisée au carré conducteur par le biais d'une goupille de sécurité et d'un joint.
- Une poignée de maintien latérale est livrée avec chaque visseuse LST ou Lion. Utilisez cette poignée pour vous aider à tenir la visseuse et bien la prendre en main.
- Ne positionnez jamais vos mains entre le bras de réaction et le point sur lequel le bras de réaction vient se placer (donc prendre sa réaction), ceci créerai des dommages corporelles graves (écrasement de doigts). Ne placez jamais d'objets entre le bras de réaction de la visseuse et le point sur lequel le bras vient prendre appui (marteau, cales, bois, etc...).

Consignes de sécurité

Utilisation et entretien des outils dynamométriques électriques :

- Veillez à utiliser la visseuse appropriée pour votre application (taille, couple). Si vous le pouvez, si l'application et son encombrement vous le permettent, privilégiez l'utilisation de la visseuse dans des plages de couple ne représentant pas plus de 85 % des capacités Maximales de la visseuse. Ceci aura pour effet de prolonger la durée de vie de la visseuse.
- N'utilisez pas la visseuse dynamométrique électrique si vous constatez un défaut de paramétrage ou de fonctionnement.
- Rangez les outils électriques hors de portée des enfants ou des personnes non habilitées. Les outils dynamométriques à fort couple peuvent s'avérer être dangereux entre les mains d'utilisateurs non avertis ou non formés.
- Entretenez vos visseuses électriques et leurs accessoires. Avant toute utilisation, vérifiez l'intégrité de votre outillage, visseuse, douilles accessoires de serrage, bras de réaction. Si vous avez des doutes sur la qualité ou l'état de votre outillage, contactez-nous au 04.78.33.39.19 ; Il est préférable de ne pas utiliser un outillage endommagé.
- Lorsque l'outillage n'est pas utilisé, rangez-le dans la mallette prévue à cet effet. Toujours garder l'outillage dans un endroit sec.

Utilisation et entretien des batteries :

- Comme déjà indiqué précédemment, rechargez les batteries 36 Volts ou 18 Volts de vos visseuses HYTORC avec des modules de recharges de marque HYTORC. Ne rechargez pas les batteries sur des modules autre que de la marque HYTORC.
- Utilisez les visseuses HYTORC avec des batteries HYTORC et non d'une autre marque.
- Lorsque la batterie n'est pas utilisée, éloignez-la d'objets métalliques, tels que trombones, pièces de monnaie, clés, clous, vis ou autres petits objets métalliques, qui peuvent établir une connexion d'une borne électrique à l'autre. Un court-circuit entre les bornes de la batterie peut provoquer une situation dangereuse, ainsi que des brûlures ou un incendie.
- Dans des conditions intensives d'utilisation, du liquide peut sortir de la batterie ; éviter tout contact. En cas de contact accidentel, rincer à l'eau. Si le liquide entre en contact avec les yeux, consultez également un médecin. Le liquide éjecté de la batterie peut provoquer une irritation ou des brûlures.
- N'utilisez pas de batteries ou d'outils endommagés ou modifiés. Les batteries endommagées ou modifiées peuvent présenter un risque d'accident.
- N'exposez pas une batterie ou un outil utilisé avec batterie au feu ou à une température excessive. L'exposition au feu ou à une température supérieure à 130 ° C peut provoquer une explosion.
- Suivez toutes les instructions de chargement et ne chargez pas la batterie ou l'outil en dehors de la plage de température spécifiée dans les instructions. Une charge incorrecte ou à des températures en dehors de la plage spécifiée peut endommager la batterie et augmenter le risque d'incendie.

Services :

- Faites réparer et entretenir votre outil dynamométrique électrique HYTORC par un réparateur agréé et qualifié HYTORC utilisant des pièces d'origine HYTORC. Cela garantira que la sécurité de l'outil dynamométrique électrique est maintenue.
- Ne jamais réparez ou tentez de réparer des batteries endommagées. Ne pas ouvrir les batteries.



Les systèmes de couple industriels les plus fiables au monde

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Informations sur les vibrations et les niveaux sonores de la visseuse

Les outillages dynamométriques électriques et pneumatiques HYTORC ont été conçus pour optimiser l'ergonomie et protéger les opérateurs grâce à une faible exposition aux vibrations et aux bruits.

Chaque visseuse dynamométrique électrique HYTORC est dotée d'un système de multiplication du couple entraîné par un moteur électrique sans balais (Brushless) à aimants permanents et codeur rotatif.

Les visseuses pneumatiques HYTORC sont quant à elles dotées d'un système de multiplication du couple entraîné par un moteur pneumatique à palettes.

Système de multiplication du couple



Visseuse LST-1200



Visseuse LST-1200

Les systèmes de couple industriels les plus fiables au monde

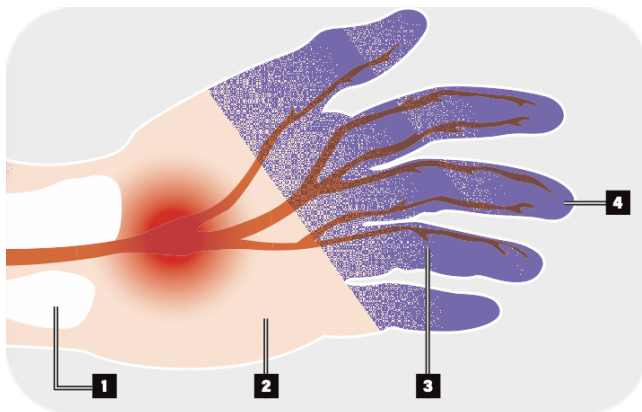
Explications des mesures et données de vibrations

Les organismes gouvernementaux de santé et de sécurité publique ont défini la norme actuelle de limite d'exposition aux vibrations d'origines mécaniques main-bras (HAVS) (Directive européenne 2002/44/CE), fixée à une valeur d'action d'exposition quotidienne (sur **8 heures**) de **2,5 m/s²**. En Europe, il s'agit d'une obligation légale que les employeurs doivent respecter.

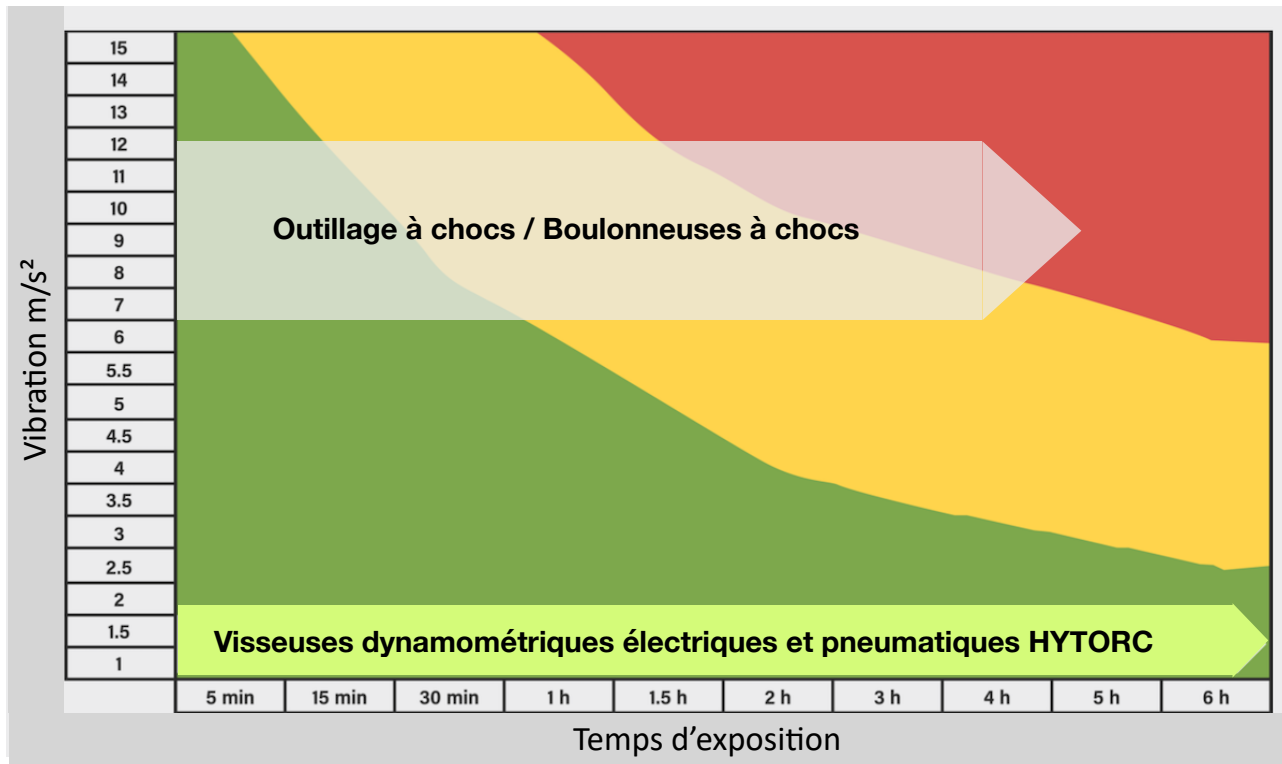
Tout outil présentant une valeur de vibration déclarée supérieure, entre dans une catégorie de risque plus élevée et nécessitera des mesures de la part de l'employeur afin de limiter le risque de blessure.

Un travailleur exposé à des vibrations au-delà de la valeur limite d'exposition quotidienne (VLE) de **5 m/s²** présente un risque élevé de développer le syndrome vibratoire main-bras (HAVS).

HAVS : Syndrome vibratoire main-Bras



- 1 = Douleur** temporaire ou permanente avec éventuelle perte de sensation, de motricité au niveau du poignet et de la main.
- 2 = Fatigue** ou faiblesse musculaire entraînant une diminution de la mobilité de la main ou des doigts.
- 3 = Dommages** au niveau des vaisseaux sanguins réduisant temporairement la circulation sanguine (phénomène de Raynaud ou syndrome du doigt blanc).
- 4 = Lésions** nerveuses provoquant un engourdissement ou des picotements des doigts.



Risques faibles

Risques modérés

Risques Elevés HAVS

Les valeurs de vibrations sont exprimées en mètre par secondes carrées.



Les systèmes de couple industriels les plus fiables au monde

Valeurs vibratoires et explications

Type de visseuse	Catégorie	Vibration m/s ²
Lion 0.25	Électrique 18 Volts	<1.5
Lion 0.7	Électrique 18 Volts	<1.5
Lion Gun X-1000	Électrique 36 Volts	<1.3
Lion Gun X-3000	Électrique 36 Volts	<1.3
LST-0700	Électrique 36 Volts	<1.0
LST-1200	Électrique 36 Volts	<1.0
LST-2000	Électrique 36 Volts	<1.0
LST-3000	Électrique 36 Volts	<1.0
LST-5000	Électrique 36 Volts	<1.0

Tous les modèles électriques énumérés sur la liste ci-dessus sont conformes à la norme ISO-EN/CE/NF 62841-1 "Outils portatifs à moteur électrique, outils transportables et machines pour jardins et pelouses".

Toutes les valeurs de vibration résultent d'essais réalisés à vide conformément à la norme BS/EN/NF ISO 5349-1:2001, "Vibrations mécaniques – Mesurage et évaluation de l'exposition des personnes aux vibrations transmises à la main".



Émissions sonores et vibrations

L'émission sonore, mesurée conformément à la norme EN 62841-1 (Annexe I.2), est la suivante:

- le niveau de pression acoustique pondéré LpA ne dépasse pas 70 dB(A)
- Le niveau de puissance maximale acoustique pondérée LwA ne dépasse pas 80 dB(A)

Il est conseillé à l'opérateur de porter une protection auditive lorsque l'utilisation des visseuses de type Lion Gun est prolongée, voir intensive.

La valeur totale des vibrations et son incertitude, mesurées conformément à la norme EN 62841-1 (annexe I.3), sont les suivantes :

La valeur totale des vibrations ne dépasse pas 2,5 m/s²

- La valeur totale des vibrations déclarée a été mesurée conformément à une méthode d'essai normalisée et peut être utilisée pour comparer un outil à un autre.
- La valeur totale des vibrations déclarée peut également être utilisée pour une évaluation préliminaire de l'exposition.
- Les émissions de vibrations pendant l'utilisation réelle de l'outil peuvent différer de la valeur totale déclarée, selon la manière dont l'outil est utilisé.
- Identifier les mesures de sécurité destinées à protéger l'opérateur sur la base d'une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les phases du cycle de fonctionnement, telles que les périodes où l'outil est arrêté et celles où il fonctionne à vide, en plus du temps d'utilisation effectif).

Ci-après vous trouverez le Certificat de conformité original édité le 23 Avril 2026 à MAHWAH , USA, en voici la traduction :

Nous, HYTORC USA dont le site social est situé 333 Route 17 north à MAHWAH (code postal 07430) déclarons que cette déclaration de conformité est établie sous notre seule responsabilité.

Catégorie de produit étant couvert par cette déclaration : Visseuses dynamométrique Lion Gun
Description du produit : visseuse dynamométrique portative électrique fonctionnant sur batterie.

Nous déclarons que les produits rentrant dans la catégorie décrite ci-dessus sont conformes à la législation européennes relatives aux directives suivantes :

- Directive 2006/42/CE relative aux machines
- Directive 2014/53/UE relative à l'harmonisation des législations des états membres concernant de la mise à disposition sur le marché des équipements radioélectriques.
- Directive 2011/65/UE relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.



Les systèmes de couple industriels les plus fiables au monde

Les normes harmonisées et spécifications techniques suivantes ont été appliquées :

Harmonisation législative de l'UE	Normes harmonisées
Directive 2006/42/EC	EN ISO 12100:2010 , EN 62841-1:2015
Directive 2014/53/EU	EN 62479:2010 EN 55014-1:2006/A2:2011, EN55014-2:1997/A2:2008 EN 301 489-1 V2.2.0, EN 301 489-17 V3.2.0 EN 300 328 V2.2.2
Directive 2011/65/EU	EN IEC 63000:2018

Représentant Européen: HYTORC Technologies GmbH
Kleinbeckstrasse 3-17
D-45549 Sprockhovel
Allemagne

Déclaration signée le 23 Avril 2026, à MAHWAH , état du NEW-JERSEY , USA

Signataire : monsieur Mike DOLAN , Chef Ingénieur HYTORC USA
Numéro de téléphone : +1 (201) 512 9500



La sécurité est l'affaire de tous.



Ce document a été réalisé et édité par **HYTORC USA**, dont l'adresse du siège social est 333 Route 17 North, MAHWAH , New-jersey. Le document original (langue anglaise) a pour numéro d'édition le **12042025-PR-CS-VIBSAFETY**

Ce document est la propriété de **HYTORC Division Unex Corporation** (HYTORC USA) dont le numéro de téléphone est le +1 (201) 512-9500, l'adresse email est info@hytorc.com et l'adresse du site internet est www.hytorc.com.

Les logos et les données ne peuvent être reproduits sans l'autorisation dûment écrite de la société **HYTORC USA**.

Ce document a été traduit en français par **David HUSTACHE**, de la société **HYTORC-Hustach** , distributeur officiel mandaté pour une partie du territoire Français des produits et outillages HYTORC, dont l'adresse est **179 rue de Montépy à Fleurieux-sur-l'Arbresle** en France. Tel: **+33 (0)4.78.33.39.19**
Date de mise en page et traduction en langue Française : **28 Mai 2026**

Tous les produits cités dans ce document font l'objet de dépôt de brevets aux USA, en Europe ainsi que dans de nombreux pays à travers le monde.

Les systèmes de couple industriels les plus fiables au monde



HYTORC HUSTACH - 179 Rue de Montépy 69210 Fleurieux-sur-l'Arbresle FRANCE
+33 (0) 4 78 33 39 19 contact@hytorc-ce.com hytorc-services.com



EU Declaration of Conformity (DoC)

We

Company name: HYTORC Division UNEX Corporation
Postal address: 333 Route 17 North
Postcode: 07430
City: Mahwah
Telephone number: +1 201 512 9500

Declare that the DoC is issued under our sole responsibility.

Object of the declaration:

Model: LIONGUN
Description: Electric Torque Tool

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation:

- Directive 2006/42/EC. Machinery (MD)
- Directive 2014/53/EU. Radio equipment (RED)
- Directive 2011/65/EU. Restriction of the use of certain hazardous Substances (RoHS)

The following harmonized standards and technical specifications have been applied:

Union harmonization legislation:	Harmonized standards
Directive 2006/42/EC	EN ISO 12100:2010, EN 62841-1:2015
Directive 2014/53/EU	EN 62479:2010 EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:1997/A2:2008 EN 301 489-1 V2.2.0, EN 301 489-17 V3.2.0 EN 300 328 V2.2.2
Directive 2011/65/EU	EN IEC 63000:2018

Local representation: HYTORC Technologies GmbH
Kleinbeckstrasse 3-17
D-45549 Sprockhovel
Germany

Signed for and on behalf of:

Mahwah, NJ, USA

Place of issue

2026-04-23

Date of issue
(yyyy-mm-dd)

Mike Dolan

Engineering Director

Name
Function (Title)

Signature

Description composition LST II



Les visseuses LITHIUM SERIES® II sont des outils dynamométriques électriques de nouvelle génération pourvus de certaines innovations qui se traduisent par une plus grande durabilité, des fonctionnalités étendues et une utilisation intuitive.

L'outil intègre la technologie TorcSense™ qui mesure directement le couple (par le biais d'un transducteur de couple intégré) pour des résultats plus reproductibles et fiables. La technologie sans fil Bluetooth, désormais standard, facilite plus que jamais l'acquisition de données.

L'interface utilisateur a été entièrement repensée pour offrir un accès intuitif à toutes les fonctions de serrage contrôlées par logiciel via l'écran haute résolution et le panneau de commande à bouton-poussoir.

Cet outil offre la flexibilité nécessaire pour prendre en charge diverses configurations d'utilisation, y compris les douilles, bras de réaction conventionnels, bras de réaction spécifiques, ainsi que l'utilisation de la rondelle HYTORC qui supprime l'utilisation de bras de réaction.

Chaque visseuse Lithium Série II est livrée dans une malette de type Explorer (copolymère de polypropylène) pratiquement étanche à l'eau, à la poussière et à l'air.

Chaque malette contient :

- 1 visseuse LST 0700 ou 1200 ou 2000 ou 3000
- 2 batteries 36 V rechargeables avec testeur intégré
- Un chargeur filaire pour les batteries
- 1 poignée latérale
- 1 bras de réaction



Chargement et utilisation de la batterie



Veillez à mettre en charge la batterie avant son utilisation.

Pour connaître le niveau de charge de la batterie, appuyez sur le bouton test situé sur la visseuse (voir photo à gauche). 1 point lumineux représente 25 % de charge disponible.

4 possibilités :

- 1 seul témoin allumé : Batterie < 25% de chargement
- 2 témoins allumés : Batterie < 50% de chargement
- 3 témoins allumés : Batterie < 75% de chargement
- 4 témoins allumés (tous) : Batterie chargée à 100%.

Comment placer la batterie sur la visseuse ou la retirer.

Enfoncez le bouton afin de libérer la batterie.

Une fois le bouton enfoncé, faites coulisser la batterie en la tirant dans le sens opposé de la visseuse.

Une fois la batterie rechargée, procédez de la même manière en positionnant la batterie dans l'axe de la visseuse. Puis poussez la batterie sur les glissières de la visseuse jusqu'à l'enclenchement final. Des glissières sont positionnées de façon latérale pour guider la batterie.



Sécurisation de l'outil



Un système de mousqueton peut être utilisé pour soutenir chaque visseuse. Le châssis est pourvu d'un point d'arrimage situé à l'arrière de la visseuse au-dessus de la batterie.

Installation de la poignée latérale



La poignée latérale peut se visser dans le châssis de la visseuse de chaque côté de celle-ci.



Vous pouvez ensuite tenir la visseuse par la poignée principale (revolver) puis par la poignée latérale.

Cf page 19 : ce qu'il ne faut pas faire avec le bras de réaction.



Allumer

Appuyez sur n'importe quel bouton "rouge" du panneau de commande arrière pour mettre l'outil en marche.

Le logo HYTORC s'affiche durant quelques secondes pendant la mise sous tension de l'unité. L'écran d'accueil s'affiche (voir photo ci-dessus)

Éteindre

Depuis l'écran d'accueil, appuyez sur le bouton central (cercle bleu ci-dessus) et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour éteindre l'appareil.

L'outil enregistre toujours les derniers paramètres de serrage ou desserrage lorsqu'il est éteint et revient aux mêmes paramètres et niveau de sécurité d'accès lorsque l'alimentation est remise sous tension.

Extinction automatique

L'outil s'éteint automatiquement après 5 minutes d'inactivité de la gâchette de mise en route de la visseuse pour économiser la charge de la batterie.

La fonction d'arrêt automatique peut être activée ou désactivée dans le menu des paramètres.

Réglages du couple souhaité



Augmenter le couple

Appuyez sur le bouton gauche (Pictogramme flèche vers le haut) pour augmenter le couple. (cercle jaune)

La valeur du couple augmentera par incréments de 1 Nm jusqu'à atteindre la capacité étalonnée maximale de l'outil.

Maintenir le bouton enfoncé augmente le couple par incréments de 10 Nm.

Diminuer le couple

Appuyez sur le bouton droit (pictogramme flèche vers le bas) pour diminuer le couple (cercle rouge ci-dessus).

La valeur de couple diminuera par incréments de 1 Nm jusqu'à atteindre la capacité étalonnée minimale de l'outil. Maintenir le bouton enfoncé réduit le couple par incréments de 10 Nm.

REMARQUE : En dessous de la valeur étalonnée minimale, l'outil sera réglé sur Snug et peut fournir un serrage à des valeurs inférieures si nécessaire.

Changer les unités de couple

Les unités de couple peuvent être modifiées dans le menu **Paramètres** pour afficher la valeur en ft-lbs, N-m, KGFM et %. Pour plus de détails, consultez le guide des menus.



Serrage

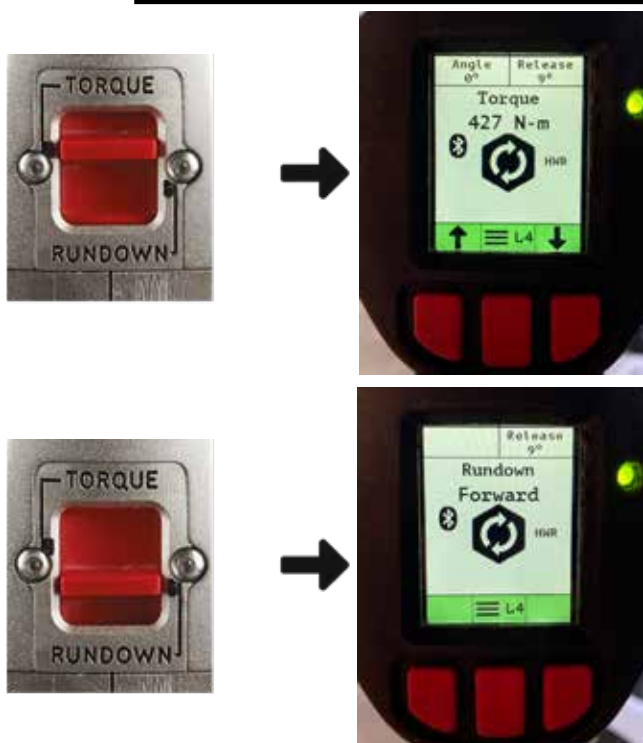
Appuyez sur l'inverseur à droite pour serrer.

Desserrage

Appuyez sur l'inverseur à gauche pour desserrer.

L'exemple montre le changement de direction pour les fixations à droite (RH). Le commutateur de commande directionnelle règle automatiquement la direction appropriée pour les fixations à gauche, les rondelles HY TORC et pour l'écrou HYTORC.

Gestion Serrage au couple / Vitesse d'accostage



Poussez le switch vers l'avant pour le serrage au couple final.(Torque)

Ramenez le switch vers l'arrière pour placer la visseuse en mode accostage rapide. (Rundown)

Le switch (de couleur rouge) se situe sous la visseuse, devant la gâchette.





Lorsque vous appuyez sur le bouton Menu (Picto 3 lignes verticales avec L4, cercle jaune), un écran s'affiche (voir photo de droite ci-dessus)

Torque :

Cet onglet vous permet d'accéder au serrage au couple classique de la visseuse. Pour le sélectionner, il vous suffit d'appuyer sur le bouton situé au centre de la visseuse (cercle jaune).

Snug :

Cette fonction Snug vous permet de serrer au couple à une valeur inférieure aux capacités de la visseuse Mini et maxi.

Il est important de mentionner que la précision des valeurs affichées n'est pas garantie, au contraire de celles utilisées dans la plage de couple de la visseuse.

Exemple : La visseuse LST-0700 possède une plage de couple allant de 202 à 945 Nm. Il vous est possible de régler la visseuse en deçà de la plage de couple mini qui est de 202 Nm. Cependant, il est important de noter que la précision de la visseuse LST-0700 en dessous de 202 Nm sera altérée. Lorsque la visseuse est réglée à un couple en dessous du couple mini réel de la LST, la visseuse passe du mode "Torque" au mode "Snug". Le couple mini réglable en mode "Snug" est de 47 Nm (Le couple en mode "Snug" est compris entre 47 Nm et 202 Nm).

Mode serrage au couple et angle



Appuyez sur la touche Menu "L4", le menu s'affiche avec le mode Torque surligné en vert. Appuyez sur la flèche descendante jusqu'à atteindre le mode "Angle". Validez ce mode en appuyant sur le bouton central "flèche picto entrée". Un écran s'affiche sur lequel vous pouvez régler l'angle que vous souhaitez. Sur l'exemple ci-dessous, nous avons réglé une valeur d'angle de 40° ; Une fois cette valeur réglée, alors il vous faut valider en appuyant une fois sur le bouton centrale "Flèche picto entrée".





Attention : Une fois que vous revenez à l'écran principal, la visseuse est maintenant prête à être utilisée et réaliser un serrage. Il est primordial de vérifier les paramètres réglés aux préalables.

Exemple sur la photo ci-dessus : Le couple de pré serrage sera de 427 Nm puis lorsque ce couple sera atteint, la visseuse commencera à réaliser l'angle de 40° ; Lorsque la visseuse aura terminée l'angle de 40°, le serrage sera terminé et la visseuse émettra un bip de fin de serrage.

Si vous vous apercevez que le pré couple n'est pas correcte, vous pouvez le changer à tout moment. Il suffit d'appuyer sur la flèche "Augmenter" ou "réduire" le couple. Voir Exemple ci-dessous. Nous avons changé le couple de pré serrage et l'avons diminué de 427 Nm à 275 Nm. Cela signifie que la visseuse effectuera un pré couple de serrage à 275 Nm puis un angle de rotation de 40° .



Comment régler un temps ou laps de temps entre le couple de pré-serrage et l'angle de rotation

Appuyez sur le bouton central "Menu L4", puis faites glisser le surlignage vert jusqu'à atteindre la fonction "Angle Delay". Validez en appuyant sur la "flèche centrale"



Choisissez le laps de temps que vous souhaitez laisser entre le couple de pré serrage et l'angle de rotation. Sur l'exemple ci-dessous, nous choisissons 1000 ms (1000 ms = 1 seconde). Vous pouvez régler cette valeur de laps de temps de 0 à 3000 ms soit 3 secondes.



Le serrage marquera un temps d'arrêt de 1 seconde entre le couple de pré serrage et l'angle de rotation. Si la valeur de laps de temps est réglée sur 3000 ms (3 secondes) alors la visseuse marquera un temps d'arrêt de 3 secondes entre le couple de pré serrage et l'angle de rotation. Une fois le laps de temps réglé, appuyez sur la flèche centrale, puis descendre le surlignage vert jusqu'à la fonction "Home". Ceci aura pour effet de revenir à l'écran principal.

Angle de dégagement (Release)

Il est primordial de ne pas confondre l'angle de dégagement et l'angle de rotation de la visseuse.

L'angle de dégagement sert à libérer la visseuse à la fin du serrage. Plus votre assemblage boulonné sera élastique plus il vous faudra régler l'angle de dégagement sur une valeur importante.



OU



Une fois de retour sur l'écran principale, l'angle de dégagement **ex : 10°** sur la photo de gauche, s'affiche en haut à droite de l'écran (release).

Comment bloquer le couple sur la visseuse ?



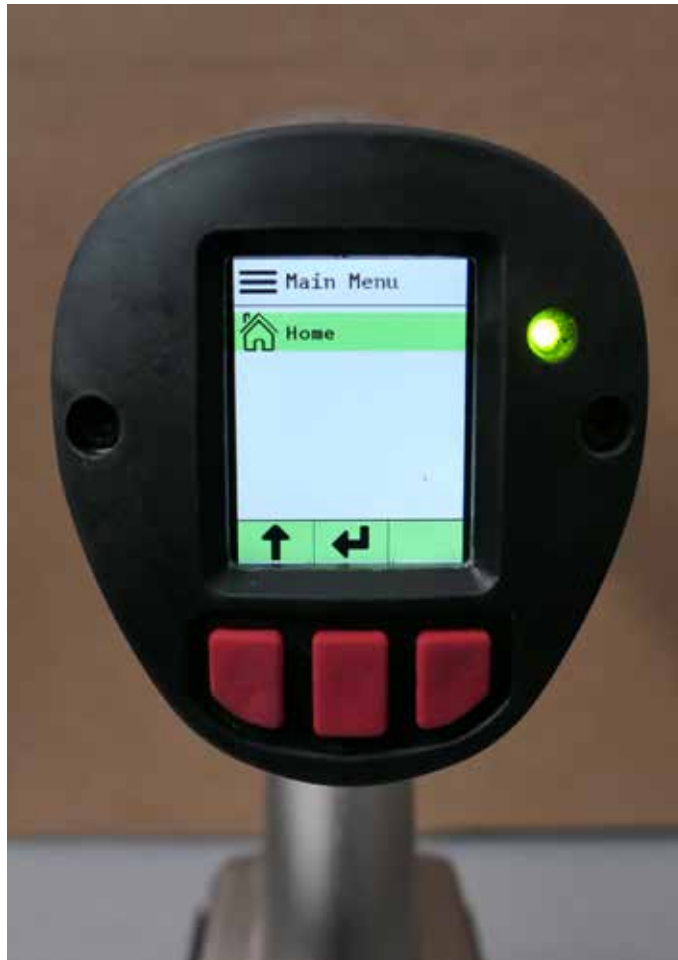
Sélectionnez le couple maximum que vous souhaitez développer avec la visseuse grâce au limiteur. Cela signifie que vous ne pourrez pas développer plus de couple que ce que vous avez renseigné, même si la valeur est en dessous du couple maximal de votre visseuse.

Sur l'exemple ci-dessous, nous choisissons de rentrer la valeur de 535 Nm maximum alors que la capacité de la visseuse est de 945 Nm maximum.



Une fois atteint la valeur souhaitée (535 Nm dans notre exemple), il ne reste plus qu'à valider en appuyant sur le bouton central de la visseuse, et de retourner sur l'écran d'accueil.

Vous pouvez toujours modifier cette valeur en répétant la procédure.



Adv Bolting :

Cet onglet vous permet de bénéficier de solutions supplémentaires : vous pouvez paramétrer ici un serrage à l'angle uniquement, ou de paramétrer un nombre de rotations du carré.

Jobs :

Ce sous menu vous permet de retrouver l'intégralité des serrages effectués que vous avez sauvegardé sur la visseuse.

Settings :

L'onglet paramètres vous permet de configurer différentes données telles que les unités utilisées, l'heure, le bluetooth, les limites de couples et d'angles, les icônes, le son généré lors d'une fin de serrage etc...

Admin :

Retrouvez ici toutes les informations importantes pour la personne responsable du serrage à effectuer.

Service :

Vous trouverez ici l'intégralité des informations de calibration de la visseuse.

Menu principal (suite)



Home :

Ce sous menu vous permet de revenir à l'écran principal, sur le réglage que vous aviez sélectionné auparavant (torque, angle, snug etc).

Si vous pensez avoir fait une erreur ou une mauvaise sélection de menu, vous pouvez toujours revenir en arrière en descendant dans les menus déroulant jusqu'à voir apparaître les mentions « Back » ou « Home ».

Sous Menu



Fastener :

Right hand :

Serrage sens horaire avec bouton de sécurité

Left Hand :

Serrage sens anti-horaire avec bouton de sécurité

HY Washer Right hand :

Serrage sens horaire sans bouton de sécurité

HY Washer Left Hand :

Serrage sens anti-horaire sans bouton de sécurité

Hytorc Nut :

Serrage avec écrous tensionneurs HYTORC

Adv bolting

Turn Angle :

Paramétrage de la visseuse pour un serrage à l'angle uniquement. Rentrez la valeur souhaitée et appuyez sur le bouton central de la visseuse pour effectuer le serrage à l'angle.

Rotations :

Rotations, vous paramétrez la visseuse dans le cadre d'un nombre de rotations du carré.

Par exemple, si vous souhaitez que le carré exerce un serrage de 5 tours, paramétrez la valeur sur 5 puis validez votre choix.

Dans les 2 cas, une fois que les valeurs sont entrées, il ne reste plus qu'à procéder à votre serrage.



Jobs :

Vous retrouvez ici tous les différents serrages que vous avez créés et enregistrés dans la visseuse.

Vous pouvez également les importer depuis un ordinateur, les exporter vers un ordinateur, ou encore tout simplement les supprimer.



Settings Partie 1 :

Sur la première « partie », vous pouvez régler les unités (Nm, ft-lb...), l'heure, l'utilisation du bluetooth,

Torque Limit :

Se référer à la page 16 de ce guide.

Angle limits :

Comme pour Torque Limit, vous pouvez bloquer le « maximum » d'angle que peut développer votre visseuse sur une application. La procédure est similaire à celle page 16 mais en sélectionnant le menu Angle Limits au lieu de Torque Limit.

Settings Partie 2 :

Angle Delay :

Se référer à la page 14 de ce guide.

Beeper :

Choisissez si vous souhaitez que la visseuse émette un son, ou non, en fin de serrage.

Invert Screen :

Inverser l'écran à 180 degrés.

Icons :

Choisissez de voir apparaître, ou non, les incônes dans les sous-menus

Auto Shutdown :

Régler l'extinction automatique de la visseuse, ou non.



Settings Partie 3 :

Button delay :

Réglez le délai de réaction des boutons lorsque vous cliquez dessus. Conseils : pour un confort d'utilisation, ne modifiez pas ce réglage, ou laissez-le au minimum en cas d'action involontaire.

Work Light :

Réglez l'allumage automatique de la lumière lors du serrage.

App mode :

L'app mode est le moyen de connecter la visseuse à l'application disponible sur ordinateur. Si l'app mode n'est pas actif, votre ordinateur ne pourra pas s'apérer à votre visseuse. L'application sur ordinateur vous permet de tracer et de récupérer l'intégralité des données des serrages effectués.

Sous Menu (suite)



Admin Partie 1 :

Access Level permet de limiter les possibilités de paramétrage de la visseuse pour l'utilisation.

Vous trouverez ensuite les informations de la visseuse tels que le numéro de série ou encore la version du logiciel grâce à Tool Info. Idem pour User Id qui permet à l'opérateur de rentrer son identifiant dans le cas d'un suivi par identification lors d'une traçabilité.

Admin Partie 2 :

Vous pouvez utiliser l'option change password pour modifier le mot de passe qui permet d'utiliser la visseuse (si un mot de passe a été paramétré au préalable).



Service :

Ce sous menu est utile pour l'organisme ou le service chargé de l'étalonnage de la visseuse. Vous y trouverez le tableau d'étalonnage, ainsi que les diagnostics, mais aussi le logiciel permettant d'étalonner la visseuse.

Attention toutefois :

L'étalonnage d'un outil dynamométrique doit être effectué par un organisme, une société, ou un service agréé. Cela nécessite également de disposer d'un banc d'étalonnage adapté et conformes aux législations en vigueur.

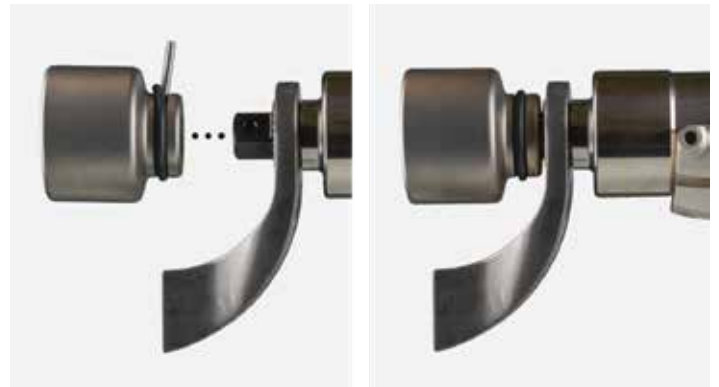
Installation du bras de réaction



- Engager le bras de réaction sur les cannelures tout en alignant la vis en face du méplat située sur les cannelures.
- Serrez la vis de réglage pour sécuriser fermement le bras de réaction
- Ne modifiez jamais un bras de réaction car cela peut entraîner des blessures corporelles ou endommager l'outil. Si vous souhaitez adapter un bras de réaction spécifique à votre application, contactez nous et nous vous guiderons dans la réalisation d'un bras spécifique.

Installation de la douille

- Assurez-vous que le joint torique et la goupille soient installés sur la douille. Insérez partiellement la goupille dans la douille
- Faites glisser la douille sur le carré conducteur de la visseuse tout en alignant les alesages de la douille et du carré.
- Poussez la goupille à travers la douille et le carré d'entraînement.
- Placez le joint torique autour de la douille pour maintenir la goupille en place



Installation du TPF



Si vous avez des difficultés ergonomiques à utiliser le bras de réaction standard sur votre application, nous avons dans notre catalogue diverses formes et tailles de bras de réaction dont le bras TPF.

Ce bras vous permet de bénéficier d'un « ajustement réglable en translation », avec une deuxième douille de réaction.



Sécurité : ce qu'il ne faut pas faire



Veillez à ne jamais tenir la visseuse par le bras de réaction lors d'un serrage, au risque de vous blesser grièvement les doigts ou la main.

Pour ne pas avoir à la tenir par le bras de réaction, utilisez la poignée fournie avec la visseuse, en soutenant la visseuse par dessous. Vous trouverez la poignée de manutention dans la valise de rangement de la visseuse.



Sécurité : ce qu'il faut faire



Pour sécuriser la poignée sur le chassis de la visseuse, reportez-vous à la page 7 de ce guide d'utilisation.

