

ÉCROUS TENSIONNEURS

Les **écrous tensionneurs** HYTORC sont proposés sous diverses formes et dimensions. Ils assurent une mise en tension progressive et homogène des tirants. Les serrages difficilement réalisables pour des questions d'encombrement ou d'absence de points de réaction **deviennent possibles grâce à ce système**. La clé hydraulique assurant le tensionnement peut être positionnée sans contrainte de réaction. En cas de remplacement d'écrous standards, les tiges filetées ou goujons sont utilisables sans modification. Suivant les impératifs techniques, les matériaux de fabrication sont adaptés à l'application. Les tensions obtenues dans l'assemblage sont précises à $\pm 5\%$ et l'homogénéité est excellente. Les frottements sont maîtrisés entre les différentes parties composant l'écrou, à savoir la chemise interne, la frette externe et la rondelle d'appui.

Principe de fonctionnement de l'écrou HYTORC

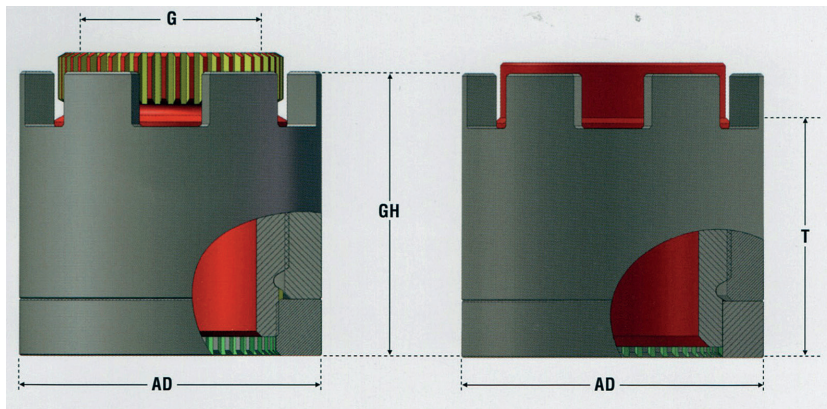


L'écrou HYTORC est composé de 3 parties :

- La noix interne : Celle-ci est filetée sur sa partie intérieure (contact avec le tirant ou goujon) et sur sa partie extérieure. La noix interne est immobile en rotation. Elle exerce seulement une translation verticale (traction). Son embase reçoit une cannelure sur son périmètre.
- La frette externe : Celle-ci est filetée sur sa partie intérieure. Cette frette exerce une rotation (sens horaire ou anti-horaire). Ainsi, en tournant, la frette externe entraîne une translation verticale de la noix interne. La partie haute de la frette est crénelée pour transmettre le couple d'entraînement.
- La rondelle d'appui : Celle-ci est cannelée sur son périmètre intérieur. Cette rondelle est immobile en rotation. Le frottement se produit donc entre la rondelle d'appui et la frette externe et non pas entre la rondelle d'appui et la surface étant serrée.

L'écrou HYTORC est actionné par les clés HYTORC des séries AVANTI, STEALTH, ICE, et la série spéciale "T".





Écrou Type CN		Diamètre nominal (G)		Écrou Type TN		
AD (mm)	GH (mm)	DN (mé- trique)	DN (pouce)	T	AD (mm)	GH (mm)
42,16	36,30	M22	7/8"	28,4	35,56	33,35
46	39,60	M24	1"	30,60	40,64	38,10
51,77	44,55	M27	1-1/8"	35,40	45,72	42,88
57,51	49,50	M30	1-1/4"	40,20	50,80	47,63
63,27	54,46	M33	1-3/8"	42,40	55,88	52,40
69,01	59,41	M36	1-1/2"	47,30	60,96	57,15
74,75	64,34	M39	-/-	47,30	60,96	57,15
80,52	69,29	M42	1-5/8"	50,80	66,04	61,93
86,26	74,24	M45	1-3/4"	55,50	71,12	66,68
92,02	79,20	M48	1-7/8"	55,50	76,20	71,45
99,70	85,80	M52	2"	60,30	81,28	76,20
107,34	92,41	M56	2-1/4"	66,10	91,44	85,73
122,68	105,59	M64	2-1/2"	75,60	101,60	95,25
134,19	115,49	M70	2-3/4"	78,70	111,76	104,78
138,02	118,80	M72	-/-	88	115,19	108,03
145,69	125,40	M76	3"	88,20	121,92	114,30
153,37	132	M80	-/-	97,70	128,02	120,02
161,04	138,61	-/-	3-1/4"	97,70	132,08	123,83
172,54	148,49	M90	3-1/2"	107,20	142,24	133,35
182,12	156,74	M95	3-3/4"	109,6	152,40	142,88
191,69	165	M100	4"	114,30	162,56	152,40
210,87	181,51	M110	4-1/4"	123,80	172,72	161,93
220,45	189,74	M115	4-1/2"	129,50	182,88	171,45
230,05	197,99	M120	4-3/4"	129,50	193,04	180,98
239,62	206,25	M125	5"	136,40	203,20	190,50
249,20	214,50	M130	5-1/4"	151,90	213,36	200,03
268,38	230,99	M140	5-1/2"	170,90	223,52	209,55