



COMUNICA CON PRECISIÓN. EL IDIOMA DE LA INDUSTRIA MODERNA.

Comunícate, documenta y defiende tu trabajo en entornos industriales internacionales.

40 HORAS • FORMACIÓN PRÁCTICA Y COMUNICACIÓN TÉCNICA

LA INDUSTRIA INTERNACIONAL TRABAJA EN INGLÉS.

Los manuales de mantenimiento, las especificaciones de calidad, los informes de no conformidad, las auditorías reguladoras y la comunicación diaria con proveedores y clientes multinacionales ocurren exclusivamente en inglés.

Una excelente destreza técnica, metrológica o de diseño pierde gran parte de su valor en el mercado internacional si el profesional no posee las herramientas lingüísticas para documentar, reportar y argumentar adecuadamente su desempeño.

85%

De la documentación aeronáutica y de fabricación avanzada se genera originalmente en inglés.

100%

De las auditorías de calidad de grandes clientes (Airbus, Rolls-Royce) se conducen en inglés.

SABER INGLÉS GENERAL NO SIEMPRE ES BASTANTE.

Muchos profesionales técnicos pueden defenderse en una conversación informal o entender un texto básico. Sin embargo, en el entorno de producción y calidad industrial, surgen dificultades críticas al intentar:

- **Explicar una desviación (mismatch o deviation)** de forma precisa, detallando los valores nominales y medidos sin ambigüedad.
- **Redactar un reporte de no conformidad (NCR)** claro, que identifique la causa raíz (root cause) y la acción correctiva aplicable.
- **Interpretar tolerancias críticas y requisitos estructurales** complejos descritos en un plano de producción (blueprint).
- **Defender y justificar procesos técnicos** ante auditores internacionales (normativas EN9100 o Parte-145) bajo presión.
- **Solicitar soporte a proveedores técnicos extranjeros** detallando fallos específicos en utillajes, componentes o consumibles.

DEL INGLÉS ACADÉMICO AL INGLÉS QUE UTILIZA LA INDUSTRIA REAL.

Este programa de entrenamiento abandona las tradicionales listas de vocabulario desconectado y las lecciones de gramática abstracta. Nos centramos exclusivamente en situaciones de trabajo de la fabricación avanzada.

INGLÉS ACADÉMICO TRADICIONAL

- Temarios genéricos y sociales
- Memorización de reglas gramaticales
- Preparación para exámenes teóricos
- Textos literarios o periodísticos
- Exceso de redacción formal no técnica

vs

INGLÉS TÉCNICO AEROMETRIX

- ◆ Vocabulario de planta e ingeniería
- ◆ Simulación de auditorías reales
- ◆ Lectura e interpretación de planos y AMM
- ◆ Redacción de correos de incidencias y NCR
- ◆ Explicación técnica de desviaciones

El principio del curso: No aprenderás inglés para aprobar un examen en un aula escolar. Aprenderás a utilizar el idioma como una herramienta de trabajo cotidiana en tu puesto industrial.

FORMACIÓN DISEÑADA PARA PROFESIONALES TÉCNICOS.

AeroMetrix capacita a profesionales de los sectores más exigentes de la industria en España. Entendemos el rigor que demandan la aeronáutica, la automoción, el ferrocarril y las energías renovables.

100%

Enfoque Operativo Industrial

Max 8

Alumnos por grupo de trabajo

40h

Formación de alta intensidad

AeroMetrix es Technology Partner de Hexagon Manufacturing Intelligence. Desarrollamos el criterio lingüístico de los técnicos mediante la simulación de llamadas con clientes extranjeros, la redacción de correos reales de no conformidad y la defensa de desviaciones en planos.

OBJETIVOS GENERALES: HERRAMIENTAS PARA EL TRABAJO.

Comunicación Oral y Reuniones

- Coordinación fluida con clientes y proveedores internacionales.
- Participación activa en reuniones de revisión y resolución de incidencias.
- Defensa de propuestas y alternativas técnicas ante auditores extranjeros.

Documentación e Informes

- Interpretación de manuales AMM/CMM y normas internacionales de calidad.
- Redacción de correspondencia formal y correos técnicos estructurados.
- Elaboración de reportes técnicos de desviaciones y no conformidades (NCR).

Calidad y Metrología

- Uso de terminología técnica de precisión en tolerancias y dimensiones.
- Categorización de defectos de superficies, soldaduras y uniones mecánicas.
- Presentación de informes de medición y datos metrológicos sin ambigüedad.

Diseño y Seguridad

- Discusión y aclaración de dudas sobre planos (blueprints) o desviaciones CAD.
- Comprensión de directrices críticas de seguridad operacional y mantenimiento.

**Nota de progreso individual: El aprovechamiento final y la soldura alcanzada dependerán del nivel de partida del participante, su implicación activa en las sesiones y la práctica independiente fuera del aula.*

PERFILES Y DEPARTAMENTOS CLAVE DE LA INDUSTRIA.

Calidad, Metrología e Inspección

Inspectores de calidad, metrólogos y técnicos de Ensayos No Destructivos (NDT). Profesionales que deben registrar desvíos y redactar reportes (NCR) para clientes internacionales.

Ingeniería y Oficina Técnica

Diseñadores CAD/CAM, ingenieros de procesos, ingenieros de diseño y programadores de CNC que interactúan con equipos multinacionales de desarrollo de producto.

Producción y Mantenimiento

Responsables de planta, mecánicos aeronáuticos Parte-145 y técnicos de fabricación avanzada que interpretan de manera constante manuales de mantenimiento del fabricante (AMM).

Logística, Compras y Gestión

Técnicos de supply chain, compradores técnicos y responsables de proyectos (project managers) encargados de solicitar cotizaciones y resolver incidentes de suministro internacional.

El entrenamiento se imparte desde una perspectiva puramente profesional. No tratamos al participante como a un estudiante escolar, sino como a un especialista industrial que requiere respuestas prácticas para su día a día.

VOCABULARIO ESENCIAL DE LA INDUSTRIA TÉCNICA.

Los términos de planta y oficina no se presentan en listas abstractas, sino integrados en simulaciones de órdenes de trabajo, correos técnicos y descripciones de averías.

TÉRMINOS CLAVE (SUSTANTIVOS)

Equipment / Machinery	Equipos / Maquinaria
Procedure / Process	Procedimiento / Proceso
Specification / Requirement	Especificación / Requisito
Tolerance / Deviation	Tolerancia / Desviación
Measurement / Inspection	Medición / Inspección
Defect / Failure	Defecto / Fallo
Non-Conformity (NCR)	No Conformidad
Corrective Action (CAPA)	Acción Correctiva
Root Cause	Causa Raíz
Maintenance / Repair	Mantenimiento / Reparación
Assembly / Component	Montaje / Componente

ACCIONES CLAVE (VERBOS)

To assemble / To manufacture	Montar / Fabricar
To machine / To cut	Mecanizar / Cortar
To measure / To inspect	Medir / Inspeccionar
To verify / To calibrate	Verificar / Calibrar
To install / To remove	Instalar / Desmontar
To tighten / To loosen	Apretar / Aflojar
To maintain / To repair	Mantener / Reparar
To replace	Sustituir (componentes)
To record / To report	Registrar / Informar
To approve / To reject	Aprobar / Rechazar

ESTRUCTURAS FUNCIONALES Y FRASES DE TRABAJO.

Estudiamos la estructura del idioma a través de la descripción de fallos y la lectura de manuales técnicos, no de ejercicios teóricos descontextualizados.

MOD

Verbos Modales de Instrucción (Must, Should, Can, May)

"The torque wrench must be calibrated before use." (La llave dinamométrica debe calibrarse antes del uso).

"We should record the measured values immediately." (Deberíamos registrar los valores medidos de inmediato).

PAS

Voz Pasiva en Procesos e Inspecciones

"The deviation was detected during final inspection." (La desviación fue detectada durante la inspección final).

"The corrective action has been implemented." (La acción correctiva ha sido implantada).

CON

Condicionales de Riesgo y Conectores de Causa

"If the surface roughness exceeds 1.6 μm , the part will be rejected." (Si la rugosidad supera 1,6 μm , la pieza se rechazará).

"Therefore, we must halt production due to a critical tolerance failure according to the drawing."

VOCABULARIO POR ÁREAS: DISEÑO, CALIDAD Y TALLER.

El participante asimila el léxico específico empleado en las oficinas de diseño, laboratorios de metrología y talleres de fabricación mecánica.

Diseño e Ingeniería

Drawing, blueprint (plano), dimension, surface, section, assembly, revision, configuration, CAD file, manufacturing drawing.

Calidad y Metrología

Nominal/actual value, tolerance, deviation, uncertainty (incertidumbre), accuracy, roughness (rugosidad), clearance, caliper, micrometre, dial indicator, laser tracker.

Fabricación y Taller

Machining (mecanizado), milling (fresado), turning, grinding (rectificado), welding (soldadura), torque wrench (dinamométrica), tightening torque (par de apriete), fastener.

GLOSARIO SECTORIAL Y MATERIALES DE AVANZADA.

SECTORES INDUSTRIALES

- ◆ Aerospace: Fuselage, wingbox, landing gear, engine, nacelle, airworthiness (aeronavegabilidad), ground support equipment.
- ◆ Rail / Railway: Bogie, wheelset (eje montado), braking system, pantograph, overhead line (catenaria), signalling.
- ◆ Naval / Marine: Hull (casco), bow (proa), stern (popa), port (babor), starboard (estribor), dry dock (dique seco), refit.
- ◆ Renewables: Wind turbine (aerogenerador), blade (pala), nacelle, inverter (inversor), commissioning (puesta en marcha).

MATERIALES Y HERRAMIENTAS

- ◆ Aluminium alloy / Steel: Aleación de aluminio / Acero.
- ◆ Titanium / Composites: Titanio / Materiales compuestos.
- ◆ Carbon fibre / Resin: Fibra de carbono / Resina.
- ◆ Sealant / Adhesive: Sellador / Adhesivo.
- ◆ Screwdriver / Wrench: Destornillador / Llave fija.
- ◆ Clamp / Fixture / Jig: Sargento / Utillaje / Plantilla.
- ◆ Bolt / Screw / Nut / Rivet: Perno / Tornillo / Tuerca / Remache.

El temario se adapta de forma flexible a las necesidades específicas de la empresa y del grupo de alumnos en función del sector industrial en el que desempeñen su actividad.

COMUNICACIÓN ORAL EN REUNIONES Y CONFERENCIAS ONLINE.

Entrenamiento oral para exponer problemas en planta, debatir soluciones en equipo y participar en auditorías internacionales virtuales con clientes.

Apertura de la reunión	"Let's review the main issues with the wing assembly."
------------------------	--

Solicitar aclaraciones	"Could you clarify the measured deviation on the datum?"
------------------------	--

Desacuerdo profesional	"According to the inspection report, the tolerance is not acceptable."
------------------------	--

Proponer soluciones	"We propose the following corrective action: replace the sealant."
---------------------	--

Compartir pantalla (Online)	"Let me share my screen to show you the CAD model."
-----------------------------	---

Gestión de conexiones	"Your microphone is muted. Could you repeat the last point?"
-----------------------	--

Acordar compromisos	"Who will be responsible for tracking this corrective action?"
---------------------	--

ESTRUCTURA DE CORREOS Y INFORMES DE NO CONFORMIDAD.

CORREOS PROFESIONALES DE DESVIACIÓN

Aprende a estructurar un mensaje formal de aviso de desviación para un cliente internacional:

Subject: Deviation Report - Part Number AMX-782-901

Dear Quality Team,
Please find attached the inspection report for the engine nacelle component.

We detected a minor deviation during the visual inspection (0.3 mm gap mismatch, exceeding the tolerance). Therefore, the assembly operation is currently on hold.

Could you please review and confirm the acceptable tolerance?

Best regards,
Quality Inspector - AeroMetrix

ESTRUCTURA DE UN INFORME NCR

Redacción del informe de no conformidad respetando los bloques de información requeridos por la normativa de calidad:

Component affected: Código exacto de la pieza.

Condition found: Defecto físico observado en metrología.

Requirement: La tolerancia nominal exigida en el plano.

Immediate action: Bloqueo preventivo de producción (Hold).

Root Cause: El origen técnico del desvío mecánico.

NO ENSEÑAMOS GRAMÁTICA. SIMULAMOS EL DÍA A DÍA de UNA PLANTA INDUSTRIAL.

01 Casos Industriales Reales

Análisis y discusión sobre planos de fabricación y hojas de desviación de piezas reales utilizadas en talleres.

02 Role-Play y Auditorías

Simulaciones de inspección donde los participantes deben asumir el rol de inspector de calidad frente a un auditor del cliente.

03 Lectura de Procedimientos

Comprensión de manuales de mantenimiento (AMM) e instrucciones de trabajo en inglés técnico original.

04 Redacción Con Feedback

Creación de correos e informes en vivo que son corregidos individualmente para mejorar la precisión y el tono profesional.

05 Audios de Entornos Reales

Práctica de escucha adaptada a conversaciones de taller con diferentes acentos de proveedores y clientes globales.

PROYECTO FINAL: GESTIÓN Y DEFENSA DE UNA INCIDENCIA TÉCNICA.

El participante se enfrenta de forma autónoma a un caso industrial real: se detecta un desvío dimensional en un álabe de turbina o unión crítica respecto al plano.

01

Interpretar el Plano y
Detectar Desvío

02

Escribir Email a Calidad
Cliente

03

Redactar Borrador de
Informe NCR

04

Defender en Reunión
Técnica (Oral)

El proyecto final evalúa la precisión terminológica, la capacidad de argumentar una solución correctiva en inglés oral y la pulcritud de la comunicación escrita.

SISTEMA DE EVALUACIÓN Y MATERIAL INCLUIDO.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Para superar la formación y obtener el certificado, el alumno debe cumplir con el siguiente baremo de rendimiento real:

Participación y Ejercicios Prácticos	30%
Comunicación Escrita (Emails y NCR)	25%
Comunicación Oral (Simulaciones)	25%
Proyecto Final Integrador (Caso Real)	20%

MATERIAL ENTREGADO

- ◆ Manual del Alumno (Handbook): Teoría aplicada, verbos técnicos y guías de conversación.
- ◆ Glosario Técnico Industrial: Más de 500 términos industriales clasificados por áreas de taller y oficina.
- ◆ Plantillas de Correo Electrónico: Modelos editables listos para redactar desvíos y solicitudes.
- ◆ Plantillas de NCR e Informe Técnico: Estructuras de informes estándar de calidad.
- ◆ Recursos Digitales de Autoestudio: Audios y ejercicios complementarios para repasar de forma autónoma.

EL VALOR PROFESIONAL QUE APORTARÁS A LA INDUSTRIA.

Autonomía en Planta

Deja de depender de traductores automáticos o del personal de traducción interno para redactar correos o informes críticos de producción.

Seguridad en Auditorías

Afronta con confianza las preguntas de clientes internacionales u organismos de certificación aeronáutica/ferroviaria.

Reducción de Retrabajos

Comprende exactamente la instrucción técnica de los manuales del fabricante, evitando desvíos y desechos por fallos de traducción.

Empleabilidad Internacional

Prepárate para defender tu experiencia en entrevistas técnicas con reclutadores internacionales de multinacionales del sector.

Proyección Corporativa

Conviértete en el perfil idóneo para liderar proyectos multinacionales en tu departamento, elevando el valor de la empresa.

**Aclaración de honestidad comercial: La realización de este programa técnico proporciona herramientas operativas críticas que potencian notablemente el perfil profesional, pero no garantiza ascensos salariales automáticos ni ofertas de empleo directo por parte de AeroMetrix.*

CREDENCIAL PROFESIONAL QUE ACREDITA TU COMPETENCIA EN COMUNICACIÓN INDUSTRIAL.



AMX-ENG-2026-XXXXX
verify.aerometrix.es

Certificado AeroMetrix en Inglés Técnico Industrial

TIE · 40 HORAS

- ◆ Código único y registro en verify.aerometrix.es
- ◆ Acreditación de 40 horas lectivas cursadas
- ◆ Contenidos y módulos superados
- ◆ Superación del Proyecto Final de Desviación
- ◆ Itinerario complementario para rutas técnicas (Metrología 3D, reverse engineering y ensayos NDT).



Nota de cumplimiento regulador: La certificación de AeroMetrix acredita la superación de una formación específica y práctica en comunicación técnica industrial. No equivale ni otorga un nivel oficial del Marco Común Europeo de Referencia para las lenguas (como Cambridge B2/C1, IELTS, TOEFL, Aptis o similares).

RESPUESTAS CLAVE SOBRE EL CURSO PROFESIONAL.

¿Es un curso de gramática?

No. Toda la gramática y estructuras lingüísticas se trabajan de forma funcional. Es decir, aplicada a la redacción de correos reales, interpretación de planos técnicos y simulación de auditorías de calidad en planta.

¿Qué nivel de inglés necesito para realizar el curso?

Se recomienda contar con una base mínima de inglés general (nivel A2 o B1) para aprovechar al máximo las simulaciones. Realizamos una evaluación inicial orientativa gratuita para ajustar la dificultad del curso.

¿Es bonificable por FUNDAE?

Sí. Cumplimos con todos los requisitos reguladores para la formación continua de las empresas. Nuestro equipo puede dar soporte técnico para tramitar la bonificación ante la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo.

¿El vocabulario se adapta a mi sector técnico específico?

Sí. El Módulo 2 permite profundizar en glosarios especializados de aeronáutica, ferrocarril, naval o energías renovables en función del perfil de los participantes.

Domina el lenguaje de la fabricación avanzada y la
calidad. Haz que tu trabajo hable en inglés.

AIRBUS CRANE 4 - 50T

UTILIZA EL INGLÉS COMO UNA HERRAMIENTA DE TRABAJO.

Solicita información sobre la próxima convocatoria del curso.

609 111 985

www.aerometrix.es

info@aerometrix.es

C/ Vereda de Chapatales 3 · 41300 San José de la Rinconada · Sevilla



AeroMetrix



HEXAGON

SOCIO TECNOLÓGICO OFICIAL